

## **NEU: 500 kW BHKW**

Das neue 500 kW BHKW von SENERGIE: mit höchsten Wirkungsgraden ist es ab sofort als GenSet, als Kompaktmodul mit Schallschutzhaube für die Einbringung in vorkonfektionierte Räume, oder als Turnkey-Version im Maschinencontainer für die Freiluftaufstellung verfügbar.

Kompakt und leistungsfähig, setzt es technologisch und wirtschaftlich einen Meilenstein in der dezentralen Energieversorgung. Als Wegweiser der neuen Generation „vernetzt arbeitender“ Energieerzeuger ist es führend in allen technischen und wirtschaftlichen Leistungsparametern.

Mehr Leistung bei niedrigeren Emissionen und höheren Wirkungsgraden – das sind die zusammengefassten Eigenschaften des neuen, von uns verwendeten LIEBHERR G9512 Motors. Mit seinen 12 Zylindern, knapp 25 Litern Hubraum und 48 Ventilen ist er das Flaggschiff einer neuen Modellreihe von LIEBHERR-Gasmotoren, die auf Robustheit, Zuverlässigkeit und Leistungsstärke setzen. Vier Ventile pro Zylinder gewährleisten eine optimale Beatmung, Stahlkolben ermöglichen ein optimiertes thermisches Verhalten und die Option, den Motor mit einem hohen Verdichtungsverhältnis und hohen Ladedrücken zu betreiben. Das Ergebnis kann sich sehen lassen: Elektrische Wirkungsgrade jenseits der 41 %-Marke.

Mehr erfahren Sie auch unter [www.500kw-bhkw.de](http://www.500kw-bhkw.de)

## **NEW: 500 kW CHP**

The new 500 kW CHP unit from SENERGIE. This top-efficiency unit is now available as a genset, a compact module with acoustic enclosure for indoor installation and a turnkey version with machine container for outdoor installation.

Compact and powerful, it represents a milestone in decentralised energy supply with relation to technological development and economic viability. As a pioneer for a new generation of "networked" power generators, it leads the way in terms of all technical and economic performance parameters.

More power combined with lower emissions and higher efficiency - these are the characteristics of the new LIEBHERR G9512 engine that we are now using. With its 12 cylinders, 25-litre displacement and 48 valves, it is the flagship of a new series of LIEBHERR gas engines that are built on strength, reliability and maximum performance.

While four valves per cylinder guarantee optimum ventilation, steel pistons also ensure excellent thermal properties and make it possible to run the engine at a high compression ratio and elevated boost pressures. The results speak for themselves: electrical efficiency levels extend above and beyond the 41 % mark.

More information under [www.500kw-bhkw.de](http://www.500kw-bhkw.de)